



WASH PRIMER

Promotor de aderência

PROPRIEDADES

Oferece ao substrato maior ancoragem às pinturas de acabamento. Forma um filme de baixa espessura, deixando a superfície levemente áspera, facilitando a adesão das películas de acabamento.

APLICAÇÕES

Em superfícies metálicas de baixa porosidade (como chapas galvanizadas ou laminadas a frio), peças em fibras plásticas (exceto PP), componentes para ônibus, cabines, tratores, tanques, silos, implementos agrícolas e máquinas industriais.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS BÁSICAS

VISCOSIDADE	30-40 segundos em copo Ford n.º 04
DENSIDADE	0,93-1,05 g/cm ³
SÓLIDOS	30-35 % (volume)
BRILHO	20-30 UB (Glossmeter)
SECAGEM	05-15 minutos (toque) 02-03 horas (manuseio) após 72 horas (completa)

PRÉ-REQUISITOS

As superfícies devem estar limpas, isentas de quaisquer tipos de oleosidade, secas, lixadas e livres de poeiras.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

O WASH PRIMER (parte A) deverá receber o Catalisador (parte B), para ser realizada a cura do sistema.

Proporção: Parte A: 3
Parte B: 1

O Wash Primer deverá ser aplicado com pistola e a diluição deve ser feita com Redutor PU, de 20 a 30% sobre a mistura total. A camada deve ser de espessura baixa, em torno de 5 – 7 µ (sem a intenção de recobrir o substrato).

DEMÃO SUBSEQUENTE: 1 - 2 horas

RENDIMENTO: 4,0 - 7,0 m²/ litro, com camada em torno de 05-07 microns.