



## ESMALTE POLIÉSTER B.T.

Esmalte de alto brilho e excelente dureza, com cura química por Aduto de Isocianato Alifático.

### PROPRIEDADES

Estabelece ao substrato uma grande proteção mecânica (resistência a riscos) e química (tolerância a certos produtos químicos). Forma um filme de excelente resistência em **temperaturas negativas**, com manutenção do seu brilho (baixa calcinação).

### APLICAÇÕES

Destinado a acabamento de aeronaves, equipamentos de refrigeração, implementos sofisticados e máquinas industriais.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS BÁSICAS

VISCOSIDADE	35-60 segundos em copo Ford n.º 04
DENSIDADE	0,93-1,05 g/cm <sup>3</sup>
SÓLIDOS	42-55 % (volume)
BRILHO	91-97 UB (Glossmeter)
SECAGEM	15-30 minutos (toque) 04-06 horas (manuseio) após 72 horas (completa)

### PRÉ-REQUISITOS

As superfícies devem estar preparadas com um Fundo Poliuretano ou Epóxi. Em caso de substratos galvanizados ou alumínio, recomenda-se o uso de um promotor de aderência tipo WASH PRIMER. Para a aplicação do Esmalte, as bases devem estar secas, lixadas e livres de impurezas.

### PREPARAÇÃO

O Esmalte (parte A) deverá receber o catalisador (parte B) para ser realizada a cura do sistema Poliéster.

*Proporção:* Parte A: 3  
Parte B: 1

A viscosidade original do Esmalte Poliéster deverá ser reduzida a 18-25 segundos para aplicação à pistola, com Diluente Poliéster, numa proporção média de 15-30% sobre o total.

DEMÃO SUBSEQUENTE: 1 - 3 horas

**RENDIMENTO:** 5,0 - 7,0 m<sup>2</sup>/ litro, com camada em torno de 35-50 microns.