



## LINHA PHOENILAC

São produtos à base de resinas especiais, que formam revestimentos com excelente desempenho em substratos de adesão complicada.

### PROPRIEDADES

Produto formulado à base de resinas termoplásticas e sintéticas, mono componente. Apresenta secagem por evaporação dos solventes.

### APLICAÇÕES

Destina-se à pintura de superfícies metálicas (chapas galvanizadas, de alumínio e laminados a frio), nas quais são isentadas aplicações de fundos.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS BÁSICAS

VISCOSIDADE	60-90 segundos em copo Ford n.º 04
DENSIDADE	0,98-1,07 g/cm <sup>3</sup>
SÓLIDOS	38-46 % (volume)
BRILHO	65-75 UB (Glossmeter)
SECAGEM	05-10 minutos (toque) 20-60 minutos (manuseio) 20-24 horas (completa)

### PRÉ-REQUISITOS

As superfícies devem estar devidamente desengraxadas, podendo receber tratamento de fosfatização para melhorar a ancoragem do Phoenilac.

### PREPARAÇÃO

A tinta deverá ter a sua viscosidade reduzida com DILUENTE PHOENILAC para pistola, numa proporção de 20-35% ou viscosidade de aplicação em torno de 20-30 segundos.

**DEMÃO SUBSEQUENTE:** 30 minutos

**RENDIMENTO:** 6,0 - 7,0 m<sup>2</sup>/ litro, com camada em torno de 45 microns.